

**MAYOR ISLA DE PINO
AGUA ASSOCIATION, INC.**



2018 ANUAL CALIDAD DEL AGUA INFORME



**5281 Pine Island Rd
Bokeelia, FL 33922
239-283-1071**

**Este informe está disponible en
nuestra página web:
www.pineislandwater.com**

Queridos miembros:

Nosotros, en el Gran Pine Island Water Association Inc. (GPIWA) muy contentos de ofrecerle Informe Anual de Calidad del Agua de este año. El GPIWA quiere mantenerlo informado acerca de la excelente agua y servicios que hemos entregado a usted este año pasado. Nuestro objetivo es, y siempre ha sido, para ofrecerle un suministro seguro y confiable de agua potable. La mayor Pine Island Water Association Inc. supervisa rutinariamente la presencia de contaminantes en el agua potable de acuerdo con las leyes federales, estatales y del condado, normas y reglamentos. Salvo que se indique lo contrario, este informe se basa en los resultados de nuestro monitoreo para el período 1 de enero de 2018 al 31 de diciembre de 2018. Creemos que los consumidores informados son nuestros mejores aliados en el mantenimiento de un sistema de agua potable segura y fiable.

“Como autorizado y aprobado por la EPA, el Estado ha reducido la vigilancia de determinados contaminantes a menos de una vez al año, porque no se espera que las concentraciones de estos contaminantes

para variar significativamente de un año a otro. Algunos de nuestros datos, aunque son representativos, es decir más de un año de edad “.

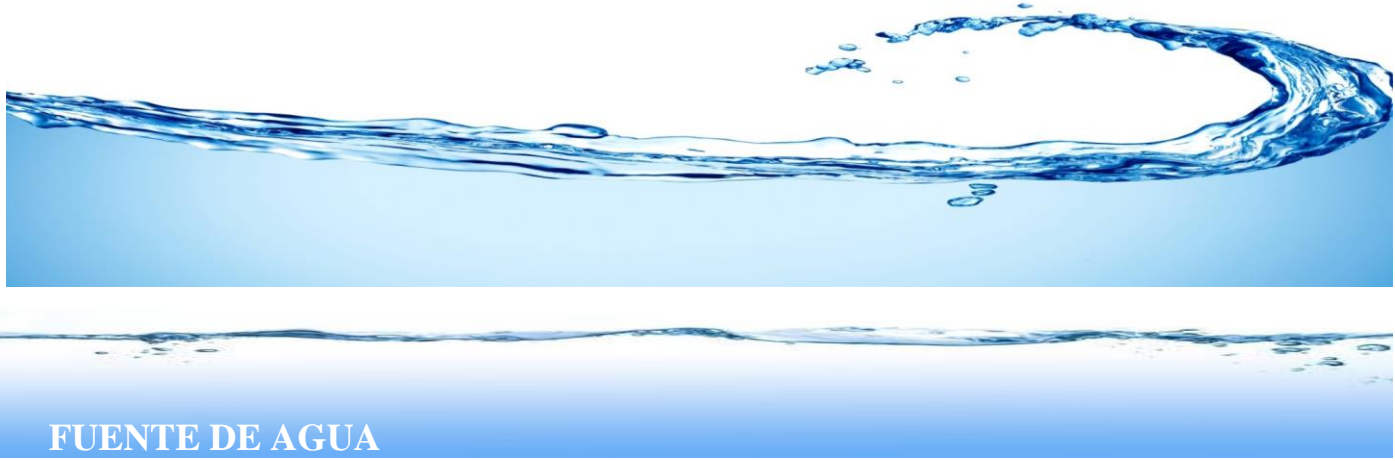
El agua potable es vital para nuestra comunidad. Probamos nuestra agua diariamente asegurando nos encontramos con el estándar más alto posible el uso de equipos sofisticados y procedimientos avanzados. Estamos encantados de mostrarle cómo hemos superado los estándares de calidad del agua. Por favor, lea este informe cuidadosamente y si usted tiene alguna pregunta, por favor llame a la oficina principal de negocios en 239-283-1071 de lunes a viernes 08 a.m.-4:30 pm o visite nuestro sitio Web en www.pineislandwater.com. Se anima a los propietarios, empresas y asociaciones de condominios a compartir este informe con los usuarios de agua no facturada. Copias adicionales están disponibles en el Centro de Oficina de Pine Island.

Animamos interés público y la participación en las decisiones que afectan a nuestra asociación de agua potable. reuniones de la junta se llevan a cabo el cuarto martes de cada mes, por lo general durante los meses de febrero, abril, junio, agosto, octubre y diciembre en el Centro Oficina Pine Island, 5281 Pine Island Road, a las 10:00 AM. Todos los miembros son bienvenidos. La reunión anual de miembro se llevó a cabo en el cuarto martes de febrero. Por favor, visite nuestro sitio web para la siguiente reunión de la Junta programada.

Estamos orgullosos de informar que el agua proporcionada por la Asociación de agua mayor Pine Island, Inc. cumple o excede los estándares de calidad establecidos.

VISIÓN GENERAL

En 1965, se formó la Asociación de agua mayor Pine Island Inc.. Desde entonces, la Asociación ha visto muchos cambios y actualizaciones a su vez pequeño sistema. El mayor cambio se produjo en 1993, cuando la Asociación de agua mayor Pine Island, Inc. comenzó la operación de su nueva planta de tratamiento de agua de ósmosis inversa 1.5 MGD. El agua tratada por la nueva planta fue retirado de 3 pozos profundos. El siguiente cambio se produjo en 2002, cuando una actualización de la planta nos permitió producir un 750.000 galones adicionales de agua por día. También se incluye en esta expansión fue la perforación de un pozo adicional. Con ambos de estos proyectos completado la instalación fue capaz de producir un total de 2,25 millones de galones de agua por día y almacenar 5 millones en sus dos tanques de almacenamiento. En 2005, la Asociación ha completado la construcción de una estación de bombeo en Matlacha con la capacidad de almacenamiento de 750.000 galones de agua que proporcionará una mejor protección contra incendios y satisfacer las necesidades de nuestra creciente número de miembros. En 2009 se añadió un quinto pozo profundo. La Asociación continúa realizando mejoras para proporcionar un suministro adecuado de agua potable a nuestro creciente número de miembros.



FUENTE DE AGUA

Nuestro sistema de bombas de agua subterránea de un acuífero conocido como el Bajo Hawthorne por cinco pozos de producción que son aproximadamente 750 pies de profundidad.

La ósmosis inversa (RO) es el método por el cual se eliminan las impurezas que se producen naturalmente en nuestras aguas. Las dos impurezas principales que tratamos son cloruros y sólidos disueltos totales (TDS). En 1998, Boyle Engineering, Inc. completó un estudio de la calidad del agua para la Asociación de agua mayor Pine Island, Inc. La conclusión del informe fue que la Asociación de agua mayor Pine Island, Inc. tiene la calidad del agua potable superiores (potable). Para fines de desinfección se añade la adición de cloro líquido para el agua antes de que se almacena para la entrega, esto asegura su calidad cuando llega a su grifo.



El plomo y el cobre Mayor pino Asociación Insular de Aguas, Inc., como es requerido por las agencias reguladoras, se ha llevado a cabo el análisis del agua del grifo del miembro individual en varios lugares en el área de servicio, en los años 1994, 1995, 1998, 2001, 2004, 2007, 2010, 2013 y 2016. la próxima toma de muestras requerido será en el año 2019. Nos complace informar que en cada uno de los años de muestreo no hubo muestras que exceden el nivel máximo de contaminación para el plomo o cobre. Para proteger aún más a nuestros miembros de contaminantes como el plomo y el cobre de lixiviación en el agua de las tuberías y los accesorios en su casa, se añade un inhibidor de la corrosión. Este producto también ayuda a proteger las tuberías de cobre y accesorios de metal en su casa.

En 2018, el Departamento de Protección Ambiental de la Florida realizó una evaluación del agua en nuestro sistema. La evaluación se llevó a cabo para proporcionar información acerca de las posibles fuentes de contaminación en las proximidades de los pozos. Hay seis (6) fuentes potenciales de contaminación identificadas para este sistema con un nivel de baja susceptibilidad. Los resultados de la evaluación están disponibles en el sitio web del Programa de Evaluación del Agua y Protección FDEP en Fuente www.dep.state.fl.us/swapp o pueden obtenerse llamando al 239-283-0091 Chris George 7 a.m.-3:30 PM de lunes a viernes.

¿SABÍAS?

En 2018, aproximadamente 515 millones de galones de agua se distribuyen a nuestros clientes. Continuamos mejorando las líneas de distribución, capacidades de flujo de la planta y mejores métodos de proporcionar servicio a nuestros miembros. El Consejo de Administración de su Asociación continúan colocando las bocas de incendios en todas las líneas recién actualizado como un servicio a la comunidad.



Ósmosis inversa

La ósmosis inversa (RO) es lo contrario de la ósmosis, un proceso que ocurre en la naturaleza. Ósmosis puede ser definida como el paso de un líquido de una solución de agua fresca a una solución más concentrada de agua salada a través de una membrana semi-permeable. La membrana semipermeable permite el paso del agua, pero no los contaminantes disueltos, tales como la sal. La ósmosis inversa se lleva a cabo mediante la aplicación de presión a una solución de agua salada concentrada forzando el agua pura para fluir a través de la membrana semipermeable al lado de agua dulce débil. Ósmosis inversa rechaza entre 98 y 99 por ciento de sólidos disueltos (sales), color, bacterias, sustancias radiactivas, y otros productos químicos orgánicos o inorgánicos que pueden estar presentes en los sistemas de aguas subterráneas.



Proceso de tratamiento

Fuente de agua entra en la planta se llama agua cruda. A la entrada, se inyecta un inhibidor de incrustaciones para evitar incrustaciones. La adición de este producto químico se conoce comúnmente como “tratamiento previo”. En este punto, el agua cruda se convierte en el agua de alimentación. Después del pretratamiento, el agua de alimentación entra en una serie de filtros de cartucho.

Al pasar a través de los filtros de cartucho, el agua se bombea con bombas de alta presión en las unidades de producción de ósmosis inversa para el tratamiento primario. Cuando el agua de alimentación viaja a través de los elementos de membrana de ósmosis inversa, se separa en utilizable (producto) y el agua no utilizable (concentrado). Pretratamiento mantiene sólidos en forma de líquido disueltos durante esta separación. Según los requisitos de permiso, el concentrado se descarga entonces desde el sistema a través de una tubería a una inyección de pozo profundo.

La cantidad de concentrado eliminado en el proceso de RO es de aproximadamente 15% del agua de alimentación que entra en el sistema. El agua de concentrado no es potable ni es adecuado para el riego debido a la alta concentración de sólidos disueltos.

Después de que las unidades de OI separar el agua en el producto y se concentran, el agua producto fluye hacia los desgasificadores. agua del producto que sale de las unidades de OI es de tan alta pureza que tiene poco o nada de dureza. Antes de entrar en los desgasificadores, un poco de agua en bruto se mezcla con el agua producto para aumentar la alcalinidad y la dureza a un nivel

moderado. Esto produce un agua tratada más estable para el control de la corrosión. En este punto, el agua se llama producto de mezcla. Aproximadamente el 17% del producto total de la mezcla es agua de mezcla.

El agua producto de mezcla entra ahora en los degasifiers donde un contaminante último pueda eliminación, sulfuro de hidrógeno, se separa del agua. El sulfuro de hidrógeno produce el azufre objectional o el olor a “huevo podrido” que se encuentra a menudo en agua de pozo. Mezclar cascadas de agua producto hacia abajo en los degasificadores. Se mezcla la fuerza con el aire de un ventilador. El aire despoja el sulfuro de hidrógeno del agua, y el sulfuro de hidrógeno combinado y el aire sale a través de una torre conectada a la parte superior de los degasificadores. El agua cae ahora en el Clearwell donde se añaden cloro y sosa cáustica. se añade cloro líquido (hipoclorito de sodio) para la desinfección y eliminación de cualquier sulfuro de hidrógeno restante no eliminado por los degasificadores. También, se añade ortofosfato al agua para inhibidor de la corrosión. También se añade sosa cáustica (hidróxido de sodio) para elevar el pH del agua. Este ajuste del pH es el paso final en el proceso de estabilización de la agua para control de la corrosión. Desde el pozo de agua tratada, el agua se bombea a los tanques de almacenamiento donde se llama el agua tratada. En este punto, está disponible para el bombeo para el consumidor.



MAYOR PINO agua isla ASSOCIATION, INC. MAPA DE FRANQUICIA ÁREA DE SERVICIO



ESTADO DE LA MISIÓN

Nuestra misión en GPIWA es producir agua potable limpia y segura que supera todos los estándares regulados y se esfuerzan para ofrecer todos los servicios de la manera más eficaz posible con los intereses de nuestros miembros en mente.

INFORMACIÓN ADICIONAL DE SALUD

Algunas personas pueden ser más vulnerables a los contaminantes en el agua potable que la población en general. Las personas inmunocomprometidas tales como personas con cáncer que reciben quimioterapia, personas que han recibido trasplantes de órganos, personas con VIH / SIDA u otros trastornos del sistema inmunológico. Algunos ancianos, e infantes pueden estar particularmente en riesgo de infecciones. Estas personas deben buscar consejo sobre el agua potable de sus proveedores de atención médica.

Con el fin de asegurar que el agua del grifo es segura para beber, la EPA establece regulaciones que limitan la cantidad de ciertos contaminantes en el agua proporcionada por los sistemas públicos de agua. Las regulaciones Food & Drug Administration (FDA) también establecen límites de contaminantes en el agua embotellada que debe proporcionar la misma protección para la salud pública. El agua potable, incluyendo agua embotellada, se puede esperar razonablemente contener al menos pequeñas cantidades de algunos contaminantes. La presencia de contaminantes no indica necesariamente que el agua represente un riesgo para la salud. Más información sobre los contaminantes y los efectos potenciales para la salud puede ser obtenida llamando a la línea de Agua Potable Segura de la Agencia de Protección Ambiental (1-800-426-4791).

Si está presente, los niveles elevados de plomo pueden causar serios problemas de salud, especialmente para mujeres embarazadas y niños pequeños. El plomo en el agua potable proviene principalmente de materiales y componentes asociados con líneas de servicio y plomería de su casa. GPIWA es responsable de proporcionar agua potable de calidad, pero no puede controlar la variedad de materiales utilizados en los componentes de plomería. Cuando el agua ha estado sentado durante varias horas, se puede minimizar el potencial de exposición al plomo dejando correr el agua de 30 segundos a 2 minutos antes de usar el agua para beber o cocinar. Si usted está preocupado por el plomo en su agua, es posible que desee analizar el agua. Información sobre el plomo en el agua potable, métodos de prueba, y los pasos que puede tomar para minimizar la exposición está disponible en la línea directa de Agua Potable Segura al 1-800-426-4791 o <http://www.epa.gov/safewater/lead>.

A pesar de Cryptosporidium no es un problema asociado con el suministro de agua subterránea, las directrices de la EPA / CDC sobre los medios apropiados para disminuir el riesgo de infección por Cryptosporidium y otros contaminantes microbiológicos están disponibles en el agua potable al teléfono (800-426-4791).

Las fuentes de agua potable (agua del grifo y agua embotellada) incluyen ríos, lagos, arroyos, lagunas, embalses, manantiales y pozos. Como el agua viaja sobre la superficie de la tierra o por el suelo, disuelve minerales naturales y, en algunos casos, material radioactivo, y puede recoger sustancias resultantes de la presencia de animales o de actividad humana. Los contaminantes que pueden estar presentes en el agua incluyen:

Los contaminantes microbianos, tales como virus y bacterias, que pueden provenir de plantas de tratamiento de aguas residuales, sistemas sépticos, operaciones de agricultura de granja, y animales salvajes;

Los contaminantes inorgánicos, tales como sales y metales, que pueden ser de origen natural o como resultado de la escorrentía de aguas pluviales urbano, descargas de aguas residuales industriales o domésticas, producción de petróleo y gas, minería o agricultura;

Los pesticidas y herbicidas, que pueden provenir de una variedad de fuentes como la agricultura, la escorrentía de aguas pluviales urbanas y usos residenciales;

Los contaminantes químicos orgánicos, incluyendo químicos sintéticos y orgánicos volátiles, que son subproductos de procesos industriales y producción de petróleo, y también pueden provenir de gasolineras, escorrentía de aguas pluviales urbanas y sistemas sépticos;

Radioactivo contaminantes, que pueden ser de origen natural o ser el resultado de la producción de petróleo y gas y de actividades mineras.

Cómo leer la tabla de resultados de pruebas

La Asociación de agua mayor Pine Island, Inc. supervisa rutinariamente los contaminantes presentes en el agua potable de acuerdo a leyes federales y estatales. Debido a que regularmente nos exceden los estándares federales y estatales, se nos ha concedido la prueba reducida para muchos de los contaminantes requeridos. Por lo tanto, algunas pruebas se llevan a cabo con menos frecuencia que una vez al año. Si no se realizó la prueba en 2018, a continuación, aparece el análisis más reciente.

Aunque nos encontramos con muchos más pruebas de las que se muestran, sólo se encontraron las sustancias enumeradas en el agua. Todos están por debajo del MCL requerido. Para obtener una lista de todos los contaminantes regulados que analizamos y los resultados, por favor, póngase en contacto con Chris George en 239-283-0091 7 a.m.-03:30 PM de lunes a viernes. Una lista completa también se puede ver en la página principal FDEP (www.floridadep.gov). La tabla contiene el nombre de cada sustancia, el nivel más alto permitido por la regulación (MCL) y la cantidad detectada junto con una descripción de los contaminantes fuente principal.

Términos y abreviaturas

Alabama= Nivel de acción - la concentración de un contaminante que, si se excede, provoca tratamiento u otros requisitos que debe seguir un sistema de agua.

MCL= Nivel Máximo de Contaminantes - el nivel más alto de un contaminante que se permite en el agua potable. Los MCL se fijan lo más cerca posible de los MCLG utilizando la mejor tecnología de tratamiento disponible.

MNMC= Meta del Nivel Máximo de Contaminantes -el nivel de un contaminante en el agua potable por debajo del cual no hay riesgo conocido o esperado para la salud. MCLG permite un margen de seguridad.

MRDL= Nivel Máximo de Desinfectante Residual - el nivel más alto de un desinfectante permitido en el agua potable. Existen pruebas convincentes de que la adición de un desinfectante es necesario para el control de contaminantes microbianos.

MNMDR= Máximo de desinfectante residual Objetivo del nivel - el nivel de desinfectante en el agua potable por debajo del cual no hay riesgo conocido o esperado para la salud. MRDLG no reflejan los beneficios del uso de desinfectantes para controlar los contaminantes microbianos.

pCi / L= picocuries por litro - una medida de la radioactividad en el agua.

ppm= Partes por millón o miligramos por litro (mg / l) - una parte por peso de analito a 1 millón de partes en peso de la muestra de agua.

ppb= Partes por mil millones o microgramos por litro (ug / l) - una parte por peso de analito a 1 mil millones de partes en peso de la muestra de agua.

TT= Técnica de Tratamiento - Un proceso requerido para reducir el nivel de un contaminante en el agua potable.

notas a pie de tabla de la calidad del agua:

GPIWA no prueba de Cryptosporidium. Esto no es un problema asociado con las aguas subterráneas.

GPIWA no prueba para el radón. DEP no ha puesto regulaciones para las pruebas.

GPIWA no agrega fluoruro al suministro de agua. Cualquier nivel detectado presente es de origen natural cantidades traza.

Potable Primaria Nacional de Regulación de Agua Cumplimiento

Más información sobre los datos de calidad del agua para los sistemas de agua de la comunidad en los Estados Unidos está disponible en www.waterdata.com. Este informe fue preparado usando "CCRbuilder" y la asistencia técnica proporcionada por la American Water Works Association.

Si Usted Quiere Recibir Este folleto en español, por favor Llame al telefono 239-283-1071.

Los contaminantes radioactivos

contaminante y Unidad de medida	Las fechas de muestreo (Mo./yr.)	MCL Violación Y / N	Nivel Delaware-tegido	Rango de resultados	MNMC	MCL	Fuente probable de contaminación
Los emisores alfa (pCi / L)	03.20.14	No	2.9	2.9	0	15	Erosión de depósitos naturales
Radium 226 + 228 o combinado radio (pCi / L)	03.20.14	No	1.6	1.6	0	5	Erosión de depósitos naturales

Los contaminantes inorgánicos

contaminante y Unidad de medida	Las fechas de muestreo (Mo./yr.)	MCL Violación Y / N	Nivel Delaware-tegido	Rango de resultados	MNMC	MCL	Fuente probable de contaminación
Fluoruro (ppm)	6/17	No	.210	.210	4	4.0 PPM	Erosión de depósitos naturales; descarga de fertilizantes y fábricas de aluminio. Aditivo para el agua que promueve dientes fuertes cuando en el nivel óptimo de 0,7 ppm.
Sodio (ppm)	6/17	No	82.6	82.6	N / A	160 PPM	Intrusión de agua salada, lixiviación de suelo
Bario (ppm)	6/17	No	0.0022	0.0022	2	2 PPM	La descarga de desechos de perforación; la descarga de refinerías de metales; erosión de depósitos naturales

Escenario 1 Desinfectantes / Subproductos de la desinfección

contaminante y Unidad de Medición	Las fechas de muestreo (Mo./yr.)	MCL Violación Y / N	Nivel Delaware-tegido	Rango de resultados	MCLG o MRDLG	MCL o MRDL	Fuente probable de contaminación
El cloro (ppm)	1/2018 - 12/2018	No	1.44	0,7-2,3	MRDLG = 4	MRDL = 4,0	aditivo agua usado para controlar microbios

Escenario 2 Desinfectantes / Subproductos de la desinfección

Contaminante y Unidad de Medida	fechas de muestreo (Mo./yr.)	MCL Violación Y / N	Nivel detectado	Gama de resultados	MNMC o MNMDR	MCL o MRDL	Fuente probable de Contaminación
ácidos haloacéticos (Cinco) (HAA5) (ppb)	8/2018	No	12.5	8.84-12.5	N / A	MCL = 60	Subproducto de agua potable desinfección
TTHM [trihal- total omethanes] (ppb)	8/2018	No	24.2	6,56-24,2	N / A	MCL = 80	Subproducto de agua potable desinfección

Plomo y cobre (agua del grifo)

contaminante y Unidad de Medición	Las fechas de muestreo (Mo./yr.)	AL Violación Y / N	90a Por-Resultado percentil	No. de sitios de muestreo superior a la Alabama	MNMC	Alabama (Nivel de acción)	Fuente probable de contaminación
Copper (agua del grifo) (ppm)	07/21/2016	No	0,0066	0	1.3	1.3	La corrosión de cañerías en el hogar; erosión de depósitos naturales; lixiviación de conservantes de la madera

PREGUNTAS FRECUENTES

No GPIWA añadir fluoruro al suministro de agua?

No, no añadimos fluoruro en nuestro proceso de tratamiento del agua. Una pequeña cantidad de fluoruro existe de forma natural en el agua subterránea.

¿Es necesario un ablandador de agua?

No, GPIWA agua es aceptada en la industria gama de suave a moderadamente dura. Esta es la gama más deseable para los consumidores. El agua que es demasiado suave hace que sea muy difícil de quitar el jabón de manos o el detergente de la ropa. El agua demasiado duro requiere un mayor uso de jabón o detergente para una adecuada limpieza.

¿Cuál es la dureza del agua GPIWA?

Mi manual del operador lavavajillas dice que la cantidad de detergente para lavavajillas que necesito utilizar depende de los granos por galón de dureza en el agua. GPIWA agua tiene aproximadamente 4 granos por galón de dureza total.

¿Es necesario un filtro fregadero de la cocina en mi agua?

El agua producida por GPIWA no necesita más de filtrado. Sin embargo, si usted no está acostumbrado al sabor del agua tratada es posible que desee considerar un filtro que se adjunta a su grifo. No recomendamos la cocina debajo del fregadero filtros menos que el cliente es diligente en mantener el filtro limpio. Los filtros no se mantienen en buen estado de funcionamiento hará que el agua del grifo tiene un sabor extraño y pueden hacer que el agua decolorada.

JOHN CAMMICK-PRESIDENTE
ROSS Halbleib-VICEPRESIDENTE
Paul Brown-TESORERO
TIM SAULSBERY-SECRETARIO
John West
WILLIAM Diele
FRANK POTTER
Michael Rose
MIKE DREIKORN

